

MD23



Technische Daten

Spannung:	230 Volt / 50 Hz
Motorleistung:	1,1 kW
Drehzahl (optional bis 7000):	0-4500
Geräuscharmer Riemenantrieb	
Werkzeugkonus (Option MK 2):	SK 30 / M12
Weg in X:	500 mm
Weg in Y:	160 mm
Weg in Z:	400 mm
Weg in Z Horizontal:	600 mm
Pinolenweg:	60 mm
Spindelkopfschwenkung:	0°-90° über Schneckentrieb
Winkelnonius:	5 min
Spindellager:	4 Präzisionsschräg- kugellager, nachstellbar
Rundlaufgenauigkeit:	< 0.008
Spindeln:	TR 20 x 2, geschliffen
Spindelmuttern:	nachstellbar
Keilleisten:	nachstellbar
Führungen:	55° x 20 geschliffen
Handradteilung in allen Achsen:	0.01 mm
Alle Korpussteile aus Grauguss:	GG25
Gesamtgewicht:	245 kg
Garantie:	5 Jahre
Genauigkeit durch Protokoll:	nach DIN 8615

Optionen

- Bausatz Zentralschmieranlage
- Bausatz Höhenschnellverstellung
- Elektrischer Vorschub X- und Y-Achse
- Nachrüstsatz Drehausrüstung incl. Drehfutter
- Nachrüstsatz Horizontalfräsen
- Bausatz Kugelumlaufspindel in X- und Y-Achse
- Stoßkopf 0-80 mm Hub, schwenkbar +/- 90°
- Aufspannstock einseitig
- Aufspannstock doppelseitig
- Digitalanzeige für 3 Achsen
- CNC Schrittmotorsteuerung HSE-pcdreh®
- 3 bis 4 Achsen

Alle Optionen werden mit einer Anbauleitung geliefert und können vom Betreiber selbst nachgerüstet werden.

4CAM GmbH

Hauptstr. 18 in 86756 Reimlingen
Telefon: +49 (0) 90 81 / 80 50 67 -0
Telefax: +49 (0) 90 81/ 80 50 67 -67
www.4cam.de- E-Mail: info@4cam.de

GOLmatic
Werkzeugmaschinen